



D 211/8/50S STANLEY FATMAX

Código:	FCDV404STF516
Potência (HP):	2 HP
Potência (KW):	1,5KW
Depósito (L):	50 LTS
Pressão máxima:	8 BAR
Aire aspirado:	222 Lts/min
Pressão (PSI):	116 psi
Alimentação:	230V/MONO/50Hz
Grupo:	FC2
Cilindros:	1
Etapas:	1
Lubricado:	SI
Dimensões:	830x325x665
Peso:	35KG
Código de barras:	8016738763997

Compresor de pistón con aceite de 2Hp, robusto y compacto, cilindro de hierro fundido, gran resistencia al desgaste y fiabilidad contrastada. Ideal para el bricolaje. Fácil de transportar gracias al asa de gran tamaño y a las ruedas robustas que garantizan una mayor estabilidad y un mejor manejo.

Versátil y fácil de usar.

Grupo cabezal lubricado de 2hp, con motor que no presenta partes sujetas a desgaste.

Con manómetros grandes para facilitar la lectura y mando reductor de presión con un innovador mecanismo de ajuste.

Su cómoda empuñadura de goma y ruedas grandes facilitan el transporte.

