



COMPRESOR TORNILLO STAR 15-10-500

Código:	V83SS92N1N344
Potencia (HP):	20hp
Potencia (KW):	15kw
Caldera (Lts):	500lts
Presión Máxima:	10 Bar
Aire real (Lts/min):	1850Lts/min
Presión (PSI):	145 psi
Alimentación:	400V/TRIF/50HZ
Rosca Conexion:	3/4
Tipo Refrigerante:	R134,a
dbA:	64db(A)
Grupo:	FS26TF
Lubricado:	Si
Dimensiones:	1980x700x1650
Peso:	436kg

COMPRESOR TORNILLO + CALDERA+ SECADOR + FILTROS + CONTROL ELECTRONICO ETIV

provisto de display con extensa gama de mensajes y led de aviso de anomalías y funciones especiales. **El nivel sonoro mas bajo del mercado** gracias al especial diseño de sus componentes.

Display retroiluminado y mensajes multilingües. Funciones disponibles: temporizador semanal programable, mando a distancia, rearme automático después de interrupciones de alimentación, planificación de mantenimiento, registros de alarma, diagnóstico multi-nivel, rele de secuencia de fases, para controlar el sentido de giro del grupo tornillo, etc...

Grupo tornillo de fabricación propia. La correa Poly-V garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento.

Ventilador centrífugo accionado bajo control termostático.

Radiador combinado con una gran superficie de refrigeración.

Panel pre-filtrado.

Secador frigorífico más un filtro Serie Q de 10 micras y a otro serie P de eliminación de aceite de 1 micra.

Fácil mantenimiento.

Motores IE3 Premium Efficiency: Los motores IE3 de alta eficacia, combinados con nuestros propios grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂: una contribución importante a la protección del medio ambiente.

El nivel sonoro más bajo del mercado. Obtenido gracias al especial diseño de los elementos y a otras soluciones dirigidas a reducir la emisión de ruido.

