

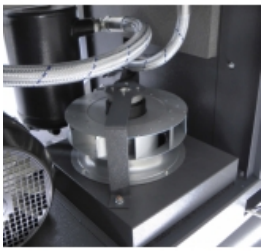
COMPRESOR TORNILLO STAR 15-10-500

Código:	V83SS92N1N344
Potência (HP):	20hp
Potência (KW):	15kw
Depósito (L):	500lts
Pressão máxima:	10 Bar
Caudal de ar efetivo (L/min):	1850Lts/min
Pressão (PSI):	145 psi
Alimentação:	400V/TRIF/50HZ
Rosca de ligação:	3/4
Tipo Refrigerante:	R134,a
dB(A):	64db(A)
Grupo:	FS26TF
Lubrificado:	Si
Dimensões:	1980x700x1650
Peso:	436kg





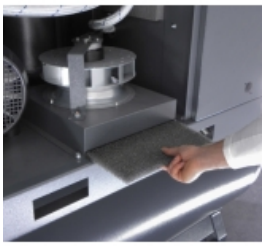


















COMPRESOR de TORNILLO + CALDERA+ SECADOR + FILTROS con CONTROL ELECTRÓNICO ETIV provisto de display con extensa gama de mensajes y LED de aviso de anomalías y funciones especiales. El **nivel sonoro más bajo del mercado** gracias al especial diseño de sus componentes.
Con display retroiluminado y mensajes multilingües. Entre sus funciones disponibles encontrará: temporizador semanal programable, mando a distancia, rearme automático después de interrupciones de alimentación, planificación de mantenimiento, registros de alarma, diagnosis multi-nivel, relé de secuencia de fases, para controlar el sentido de giro del grupo tornillo, etc.
Grupos tornillo de fabricación propia.
La correa Poly-V garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento.
Con ventilador centrífugo accionado bajo control termostático.
Fácil mantenimiento.
Radiador combinado con una gran superficie de refrigeración.
Secador frigorífico más un filtro Serie Q de 10 micrón y otro de Serie P de eliminación de aceite de 1 micrón.
Incluye panel de prefiltrado.
Motores IE3 Premium Efficiency: los motores IE3 de alta eficacia, combinados con nuestros propios grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO2: una contribución importante a la protección del medio ambiente.
El nivel sonoro más bajo del mercado, obtenido gracias al especial diseño de los elementos y a otras soluciones dirigidas a reducir la emisión de ruido.