



COMPRESOR TORNILLO STAR 11-10-500 VS

Código:	V83SP97N2N544
Potência (HP):	15Hp
Potência (KW):	11Kw
Depósito (L):	500Lts
Pressão máxima:	10 Bar
Caudal de ar efetivo (L/min):	600-1500Lts/min
Pressão (PSI):	145 PSI
Alimentação:	400V/TRIF/50Hz
Rosca de ligação:	3/4
Tipo Refrigerante:	R134a
dB(A):	63 dB(A)
Lubricado:	si
Dimensões:	1980x700x1650
Peso:	410Kg

COMPRESOR de TORNILLO + CALDERA+ SECADOR + FILTROS con CONTROL ELECTRÓNICO ETIV + VARIADOR DE VELOCIDAD provisto de display con extensa gama de mensajes y LED de aviso de anomalías y funciones especiales. El **nivel sonoro más bajo del mercado** gracias al especial diseño de sus componentes.

Con display retroiluminado y mensajes multilingües. Entre sus funciones disponibles encontrará: temporizador semanal programable, mando a distancia, rearme automático después de interrupciones de alimentación, planificación de mantenimiento, registros de alarma, diagnóstico multi-nivel, relé de secuencia de fases, para controlar el sentido de giro del grupo tornillo, etc. Grupos tornillo de fabricación propia.

Con **REGULACIÓN INVERTER** (velocidad variable). La aplicación de la tecnología inverter permite mantener una presión de suministro constante, mediante el ajuste de la velocidad de rotación del motor eléctrico y, por consiguiente, de la unidad de tornillo. El controlador electrónico controla la frecuencia de salida del inversor acelerando o desacelerando el motor eléctrico, con el fin de mantener una presión de línea constante. Los beneficios inmediatos de esta solución son la constante de la presión de la línea, la optimización del consumo de energía y un menor desgaste de los componentes mecánicos.

Empleo de correas Poly-V de elevada eficiencia, más el tensor mecánico.

Ventilador centrífugo accionado bajo control termostático

Fácil mantenimiento.

Panel pre-filtrado.

Motores IE3 Premium Efficiency: los motores IE3 de alta eficacia, combinados con nuestros propios grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂: una contribución importante a la protección del medio ambiente.

