



COMPRESOR TORNILLO STAR 11-10-500

Código:	V83SP92N1N344
Potência (HP):	15hp
Potência (KW):	11kw
Depósito (L):	500lts
Pressão máxima:	10 Bar
Caudal de ar efetivo (L/min):	1500Lts/min
Pressão (PSI):	145 psi
Alimentação:	400V/TRIF/50HZ
Rosca de ligação:	3/4
Tipo Refrigerante:	R134-a
dB(A):	63db(A)
Grupo:	FS26TF
Lubricado:	Si
Dimensões:	1980x700x1650
Peso:	410kg

COMPRESOR de TORNILLO + CALDERA+ SECADOR + FILTROS con CONTROL ELECTRÓNICO ETIV provisto de display con extensa gama de mensajes y LED de aviso de anomalías y funciones especiales. El **nivel sonoro más bajo del mercado** gracias al especial diseño de sus componentes.

Con display retroiluminado y mensajes multilingües. Entre sus funciones disponibles encontrará: temporizador semanal programable, mando a distancia, rearme automático después de interrupciones de alimentación, planificación de mantenimiento, registros de alarma, diagnóstico multi-nivel, relé de secuencia de fases, para controlar el sentido de giro del grupo tornillo, etc. Grupos tornillo de fabricación propia.

La correa Poly-V garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento.

Con ventilador centrífugo accionado bajo control termostático.

Fácil mantenimiento.

Radiador combinado con una gran superficie de refrigeración.

Secador frigorífico y filtros integrados.

Incluye panel de prefiltrado.

Motores IE3 Premium Efficiency: los motores IE3 de alta eficacia, combinados con nuestros propios grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO2: una contribución importante a la protección del medio ambiente.

El nivel sonoro más bajo del mercado. Obtenido gracias al especial diseño de los elementos y a otras soluciones dirigidas a reducir la emisión de ruido.

