



COMPRESOR TORNILLO POLAR 39-10 VS PM

Código:	V60LM97N1NA64
Potência (HP):	50Hp
Potência (KW):	37Kw
Pressão máxima:	10 Bar
Caudal de ar efetivo (L/min):	6335 lts/min - 1570lts/min
Pressão (Bar):	8.5 Bar
Pressão (PSI):	145 psi
Alimentação:	400V/TRIF/50Hz
Rosca de ligação:	1 1/2"
dB(A):	70 dB(A)
Grupo:	FS 270
Lubricado:	Si
Dimensões:	1590x1000x1560
Peso:	855 Kgs



Compresor de tornillo, con motor IE4 y transmisión directa. Con controlador LOGIN de pantalla táctil. Es la respuesta perfecta a las necesidades de aire comprimido de la industria moderna. Con REGULACION INVERTER (velocidad variable). Compresor de tornillo gama POLAR lubricado. Compacto y con transmisión directa, puede alcanzar presiones de trabajo de 7.5, 10 y 13 bar. Con REGULACION INVERTER (velocidad variable). La aplicación de la tecnología inverter para los compresores rotativos POLAR, permite mantener una presión de suministro constante de la máquina, mediante el ajuste de la velocidad de rotación del motor eléctrico y, por consiguiente, de la unidad de tornillo. El controlador electrónico controla la frecuencia de salida del inversor acelerando o desacelerando el motor eléctrico, con el fin de mantener una presión de línea constante. Los beneficios inmediatos de esta solución son la constante de la presión de la línea, la optimización del consumo de energía y un menor desgaste de los componentes mecánicos.

La máquina está equipada con refrigerador posterior, motor eléctrico IE4 de imanes permanentes y panel de control LOGIN con pantalla táctil. Este controlador optimiza el rendimiento, monitoreando el funcionamiento y alertando sobre anomalías para garantizar la máxima eficiencia.

El aislamiento para el grupo tornillo se logra a través de un acoplamiento flexible y un par de engranajes helicoidales. Esto permite una alineación perfecta de los distintos componentes, lo que ofrece máxima eficiencia en la transmisión de energía.

Los compresores de la serie POLAR están equipados con motores eléctricos IE4 de alta eficiencia con protección IP55 y clase de transmisión de energía F. Combinados con nuestros grupos de tornillo de alto rendimiento, reducen los costes energéticos y las emisiones de CO2, lo que supone una importante contribución a la protección del medioambiente.