



COMPRESOR PISTÓN DST 101/8/6 STANLEY FATMAX

Código:	B2BL104STF564
Potência (HP):	1Hp
Potência (KW):	0,75 KW
Depósito (L):	6 Lts
Pressão máxima:	8 Bar
Aire aspirado:	105 Lts/min
Pressão (PSI):	116 Psi
Alimentação:	230V/MONO/50HZ
dB(A):	59 db(A)
Grupo:	OL-100
Cilindros:	2
Etapas:	1
Lubricado:	No
Dimensões:	370x370x375
Peso:	17,2 Kg
Código de barras:	8016738768770



Compresor sin aceite ultrasilencioso, gracias a su cabezal con motor de bajas revoluciones con doble pistón. Elevado rendimiento y gran fiabilidad. Robusta carcasa de plástico que protege por completo el cabezal. Panel de control completo y compacto.

El asa robusta garantiza un fácil manejo.

Panel de control de fácil lectura, regulador por puntos y doble manómetro para la presión del depósito y la presión de salida a la herramienta neumática.

Interruptor ON / OFF.

Purgador de bola, para evitar obstrucciones en la salida de condensados.

Gran estabilidad gracias a su diseño y sus pies anti-vibratorios de gran tamaño. Las cubiertas de plástico son resistentes y protegen las piezas mecánicas internas.

La tecnología sin aceite reduce el mantenimiento y es respetuosa con el medio ambiente.