

## COMPRESOR DE TORNILLO GAMA VEGA VELOCIDAD VARIABLE



El **controlador electrónico avanzado ETIV**, instalado en las gamas VEGA, ha sido especialmente diseñado para garantizar el seguimiento y regulación óptimos del funcionamiento del compresor, permitiendo flexibilidad y una completa programación, para asegurar la máxima eficacia y seguridad. Controlador con display gráfico LCD multifunción retroiluminado, con menú de tipo cortina. En la pantalla principal vienen visualizados : Presión operativa (presión de carga y vacío); Temperatura del aceite; Estado del compresor (Stand-by, vacío, carga); Estado del ventilador (off/on); Día y hora; Horas restantes próximo mantenimiento; Porcentaje del uso del Inverter.



**BAJO NIVEL SONORO** Estos compresores aseguran el más bajo nivel de ruido, gracias al diseño del ventilador centrífugo y el cuidadoso emplazamiento de los otros componentes de la máquina, consiguiendo una excelente insonorización acústica.

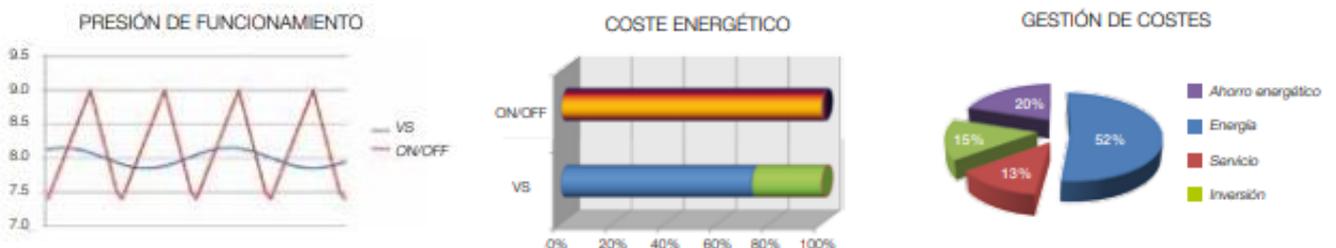


## VELOCIDAD VARIABLE

### Velocidad Variable para el ahorro energético

Los costes de energía y mantenimiento, a la larga superan la inversión inicial en una empresa. La gama NUAIR de Velocidad Variable, particularmente en sistemas con consumos de aire no constantes, garantizan la reducción de los costes de energía. Los modelos VEGA 11 y 22 están disponibles también en la versión Velocidad Variable (VS), dotados con inverter, permiten al compresor adaptarse al volumen de aire solicitado en cada momento. Son particularmente adecuados para empresas que utilizan aire comprimido con necesidades que varían frecuentemente: el funcionamiento a velocidad variable permite a la maquina regular la producción adaptándola a la solicitud efectiva.

El controlador electrónico monitoriza y controla la velocidad del grupo tornillo, modulando la producción de aire para mantener una presión constante en el interior de la red: consiguiendo ventajas inmediatas como la presión constante, el consumo optimizado de energía eléctrica, la posibilidad de responder a la efectiva solicitud de aire comprimido y un bajo desgaste de las partes mecánicas, que por lo general están expuestas a estrés en el paso vacío/carga en los compresores estándares.



Todos los **grupo tornillo** han sido íntegramente diseñados, producidos, ensamblados y montados en nuestro moderno centro productivo en Italia, así como los otros componentes vitales, como el regulador de aspiración y el bloque separador, incluyendo la válvula de mínima presión.



#### ELEVADA EFICACIA

El diseño de los compresores VEGA, con los motores IE3 de alta eficacia, está centrado sobre la combinación de diversos componentes, para un sistema completamente integrado, modular y funcional, capaz de obtener máxima eficacia y máximo ahorro energético.

El **amplio radiador** combinado garantiza el funcionamiento de la máquina en los intervalos de temperatura óptima. La consiguiente reducción de la temperatura del aire comprimido entregado permite quitar la condensación más fácilmente, garantizando así un funcionamiento más eficiente del secador frigorífico. La temperatura más baja del aceite reduce el desgaste y mejora la eficacia energética.



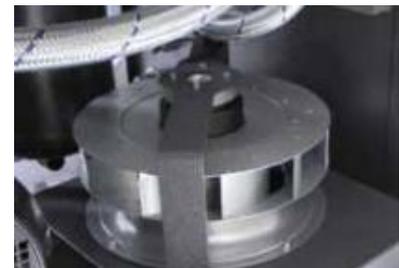
**PANELES DE PREFILTRACION DEL AIRE DE REFRIGERACION:** El panel de prefiltración, lavable y estándar en todos los modelos, ayuda a mantener limpio el interior de la máquina y garantiza la facilidad de mantenimiento

**FILTROS SPIN-ON** El filtro de aceite y el filtro separador, ambos del tipo spin-on, garantizan una máxima eficacia y simplicidad de mantenimiento



**VALVULA DE ASPIRACION** Sistema electroneumático extremadamente robusto y fiable: regula el funcionamiento del compresor para garantizar la presión mínima durante el funcionamiento en vacío ofreciendo el máximo ahorro energético al inicio. Todo esto se traduce en una óptima relación

**CIRCUITO DE REFRIGERACION** El ventilador centrifugo controlado termostáticamente es activado por el controlador electrónico ETIV: así la máquina puede conseguir la temperatura de trabajo ideal rápidamente y mantenerla con precisión.



**Fácil mantenimiento** Todos los componentes internos son fácilmente accesibles gracias a los amplios paneles frontales y posteriores, consiguiendo reducir los tiempos de inspección y mantenimiento además de facilitar los controles rutinarios.

**TRANSMISION POR CORREAS** La transmisión POLY-V garantiza un alto rendimiento y una duración tres veces superior respecto a las correas de la gama estándar de tipo "V" montada en otros compresores del mercado. El tensado de la correa se consigue mediante un sistema deslizador





**VALVULA DE MINIMA PRESION** Realizada en materiales resistentes a la oxidación, esta mecanizada de un solo bloque. Una cuidada atención en su construcción, para garantizar el funcionamiento aún en las condiciones más extremas

**FACIL TRANSPORTE:** Los compresores son elevados y transportados fácilmente con traspalets y carretillas elevadoras, tanto frontal como posteriormente, gracias a la barra de elevación colocada en las bases del compresor y del depósito



- **Gama de 11 - 22 Kw.**
- **Reducidos consumos energéticos.**
- **Diseño compacto y moderno.**
- **Facilidad de utilización.**
- **Facilidad de instalación y mantenimiento.**
- **Aire comprimido de alta calidad.**
- **Larga vida de trabajo y elevada fiabilidad.**
- **Amplia y flexible gama.**
- **Funcionamiento extremadamente silencioso.**
- **Diseñados para uso continuo.**