

COMPRESOR DE TORNILLO GAMA STAR

TODO EN UNO

COMPRESOR DE TORNILLO+DEPOSITO+FILTRO DE AIRE+ SECADOR+FILTRO DE ACEITE+PANTALLA ELECTRONICA

Todos los componentes vitales que hacen idóneo un sistema de aire comprimido (compresor de tornillo, secador, filtros, controlador electrónico y depósito) están instalados en un único dispositivo modular

Instalación tradicional de aire comprimido



BAJO NIVEL SONORO Estos compresores aseguran el más bajo nivel de ruido, gracias al diseño del ventilador centrífugo y el cuidadoso emplazamiento de los otros componentes de la máquina, consiguiendo una excelente insonorización acústica.



Todos los **grupo tornillo** han sido íntegramente diseñados, producidos, ensamblados y montados en nuestro moderno centro productivo en Italia, así como los otros componentes vitales, como el regulador de aspiración y el bloque separador, incluyendo la válvula de mínima presión.



ELEVADA EFICACIA

El diseño de los compresores STAR, con los motores IE3 de alta eficacia, está centrado sobre la combinación de diversos componentes, para un sistema completamente integrado, modular y funcional, capaz de obtener máxima eficacia y máximo ahorro energético.

El **controlador electrónico avanzado ETIV**, instalado en las gamas STAR, ha sido especialmente diseñado para garantizar el seguimiento y regulación óptimos del funcionamiento del compresor, permitiendo flexibilidad y una completa programación, para asegurar la máxima eficacia y seguridad. Controlador con display grafico LCD multifunción retroiluminado, con menú de tipo cortina. En la pantalla principal vienen visualizados : Presión operativa (presión de carga y vacío); Temperatura del aceite; Estado del compresor (Stand-by, vacío, carga); Estado del ventilador (off/on); Día y hora; Horas restantes próximo mantenimiento; Porcentaje del uso del Inverter.



SECADOR Y FILTROS INTEGRADOS Los compresores STAR disponen de un módulo de tratamiento de aire completo totalmente integrado, compuesto por un secador frigorífico de altas prestaciones y un sistema de filtrado de alta eficacia a la entrada y salida. El aire comprimido entregado está seco y limpio en conformidad a las clasificaciones estándar de calidad 2-4-2, en base a la normativa ISO 8573-1. La condensación es recogida automáticamente del secador frigorífico, de los filtros y de la descarga, está constituido por un único colector.

El **amplio radiador** combinado garantiza el funcionamiento de la máquina en los intervalos de temperatura óptima. La consiguiente reducción de la temperatura del aire comprimido entregado permite quitar la condensación más fácilmente, garantizando así un funcionamiento más eficiente del secador frigorífico. La temperatura más baja del aceite reduce el desgaste y mejora la eficacia energética.



PANELES DE PREFILTRACION DEL AIRE DE REFRIGERACION: El panel de prefiltración, lavable y estándar en todos los modelos, ayuda a mantener limpio el interior de la máquina y garantiza la facilidad de mantenimiento

FILTROS SPIN-ON El filtro de aceite y el filtro separador, ambos del tipo spin-on, garantizan una máxima eficacia y simplicidad de mantenimiento



VALVULA DE ASPIRACION Sistema electroneumático extremadamente robusto y fiable: regula el funcionamiento del compresor para garantizar la presión mínima durante el funcionamiento en vacío ofreciendo el máximo ahorro energético al inicio. Todo esto se traduce en una óptima relación

CIRCUITO DE REFRIGERACION El ventilador centrífugo controlado termostáticamente es activado por el controlador electrónico ETIV: así la máquina puede conseguir la temperatura de trabajo ideal rápidamente y mantenerla con precisión.





Fácil mantenimiento Todos los componentes internos son fácilmente accesibles gracias a los amplios paneles frontales y posteriores, consiguiendo reducir los tiempos de inspección y mantenimiento además de facilitar los controles rutinarios.

TRANSMISION POR CORREAS La transmisión POLY-V garantiza un alto rendimiento y una duración tres veces superior respecto a las correas de la gama estándar de tipo "V" montada en otros compresores del mercado. El tensado de la correa se consigue mediante un sistema deslizador



VALVULA DE MINIMA PRESION Realizada en materiales resistentes a la oxidación, esta mecanizada de un solo bloque. Una cuidada atención en su construcción, para garantizar el funcionamiento aún en las condiciones más extremas

FACIL TRANSPORTE: Los compresores son elevados y transportados fácilmente con transpalets y carretillas elevadoras, tanto frontal como posteriormente, gracias a la barra de elevación colocada en las bases del compresor y del depósito



DESCARGA DE LA CONDENSACION Los modelos sobre depósito están dotados de un sencillo sistema de descarga de la condensación.

- **Central de aire comprimido “todo-en-uno”.**
- **Gama completa de 7,5 a 22 Kw.**
- **Reducidos consumos energéticos.**
- **Diseño compacto y moderno.**
- **Facilidad de utilización.**
- **Facilidad de instalación y mantenimiento.**
- **Aire comprimido de alta calidad.**
- **Larga vida de trabajo y elevada fiabilidad.**
- **Amplia y flexible gama.**
- **Funcionamiento extremadamente silencioso.**
- **Diseñados para uso continuo.**