

COMPRESOR DE TORNILLO GAMA DBS DE 5.5HP A 15HP



Compresores + deposito (200, 270 ó 500 litros) + secador

Controlador electrónico ETMII.

Controlador display multifunción retroiluminado, el menú es de tipo alfanumérico. En la pantalla principal aparecen:

- Presión operativa (presión de carga y descarga)
- Temperatura del aceite
- Horas de trabajo total
- Horas de trabajo en carga
- Led de estado del compresor (Stand-by, sin carga, en carga)
- Horas restantes para el mantenimiento.

Cuatro temporizadores de mantenimiento (cartucho aire, filtro de aceite, separador aceite). Reinicio automático después de interrupciones de la alimentación. Temperatura regulable del ventilador de refrigeración. Arranque remoto del compresor ajustable. Relé de secuencia de fases integrado.



BAJO NIVEL SONORO Estos compresores aseguran el más bajo nivel de ruido, gracias al diseño del ventilador centrífugo y el cuidadoso emplazamiento de los otros componentes de la máquina, consiguiendo una excelente insonorización acústica.

Todos los **grupos tornillo** han sido íntegramente diseñados, producidos, ensamblados y montados en nuestro moderno centro productivo en Italia, así como los otros componentes vitales, como el regulador de aspiración y el bloque separador, incluyendo la válvula de mínima presión.



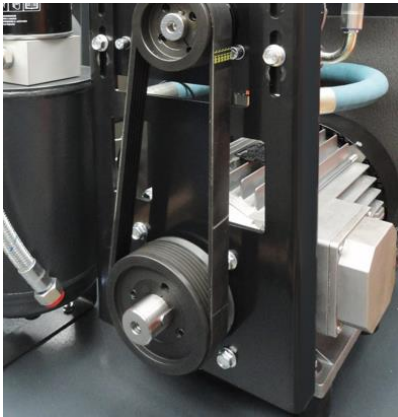
ELEVADA EFICACIA

Con los motores IE3 de alta eficacia, está centrado sobre la combinación de diversos componentes, para un sistema completamente integrado, modular y funcional, capaz de obtener máxima eficacia y máximo ahorro energético.

Ventilación

La cabina del compresor esta refrigerada por el ventilador axial comandado directamente por el ETMII, para poder alcanzar y mantener rápidamente la temperatura de trabajo optima para un funcionamiento eficaz



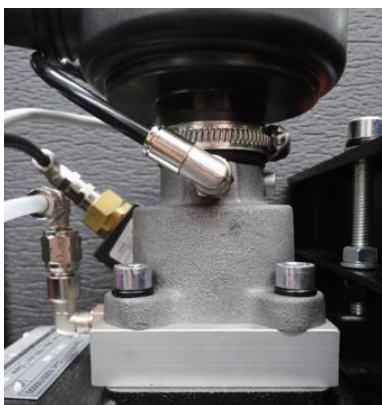


Transmisión

La correa poly-V garantiza una larga duración (al menos dos veces superior a las correas trapezoidales) y mínimo mantenimiento

Mantenimiento fácil

Los elementos internos son muy accesibles, para un rápido y fácil mantenimiento ordinario.



Regulador de aspiración

Sistema electroneumático normalmente abierto. Regula el funcionamiento del compresor garantizando la mínima presión necesaria durante la macha en vacío, para lograr el máximo ahorro energético.

Circuito aire-aceite

Todos los latiguillos del circuito aire-aceite están realizados en goma recubierta de malla metálica resistente a las altas temperaturas.





Traductor de presión

Garantiza un funcionamiento cuidadoso y estable. Permite modificar la presión de trabajo directamente del controlador electrónico sin ninguna intervención mecánica.

- **Presiones de trabajo: 8-10 bar, con potencias 7,5-11KW.**
- **El controlador electrónico ETMII gestiona todas las funciones del compresor y permite la diagnosis del sistema.**
- **Regulador de aspiración, unidad separador y válvula de mínima presión, proyectado y fabricado en NUAIR.**
- **El sistema de refrigeración, proyectado para funcionar en las más extremas condiciones, garantiza la temperatura de trabajo optima.**
- **Están disponibles también versiones montadas sobre depósito con secador frigorífico (ES), listas para su uso inmediato, sin ningún otro esfuerzo.**
- **El filtro de aceite y el filtro del separador son del tipo spin-on para asegurar una elevada eficacia y fácil mantenimiento. Ambos están instalados sobre un bloque común proyectado y fabricado por NU AIR**