

Instrucciones de montaje



Instrucciones de montaje racores de Dn 20 hasta Dn 63



Instrucciones de montaje racores de Dn 20 hasta Dn 63

1. 1. Ferramientas y materiales necesarios

1 Herramienta para el corte del tubo
(cortatubo – tronzadora – sierra de cinta – sierra para metales)



Herramienta para el desbarbado interno del tubo
3. (desbarbador a cuchilla)



3.1.1.1.

4. Herramienta para el desbarbado exterior del tubo
5. (biselador – lima – amoladora – tela esmeril)



5.1. Lubricante

7. (grasa de vaselina – agua y jabon – aceite (para racores))

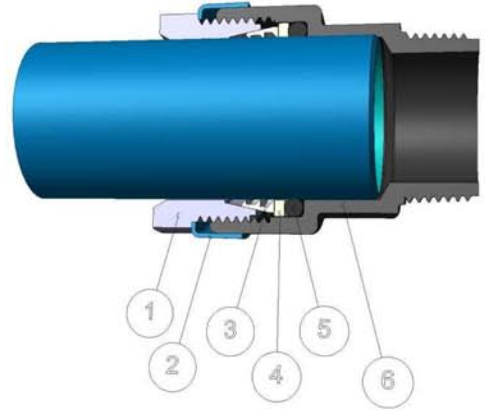


7.1. Marcador

(marcadore permanente o marcador a base de pintura)



2. Visión de conjunto con posicionamiento correcto de los componentes



1. Anillo
2. Anillo de identificación
3. Anillo de
4. Anillo de grapaje (no presente en Dn 50)
5. Guarnición O-Ring
6. Cuerpo del racor.

3.

4. Preparación

3.1 Verificar la integridad de la sección del tubo a introducir dentro del racor.

Qualquier estriadura de la pintura, si no profunda, puede ser eliminada con papel de lija fina 300+600.

Abolladuras o estriaduras profundas solo se eliminan cortando la sección de tubo interessada.

3.2. Verificar el posicionamiento correcto de los componentes dentro del racor.

Los racores se proporcionan montados y non tienen que ser desmontados.

En el caso de desmontaje accidental, verificar el orden de montaje correcto y la posición de los componentes que tiene que ser únicamente la de la imagen del conjunto del punto 2. En este caso :

- a. Aflojar el anillo, tirando en el mismo tiempo el anillo de identificación hacia el exterior hasta que el plan inferior de la ventana de referencia colime con el plan de la boca del racor.
- b. Cerrar el anillo sin forzar hasta encontrar una ligera resistencia.

3.3 Si se necesita, cortar el tubo con corte neto a 90°, biselando con cuidado los bordes interiores y exteriores resultantes.

En todo caso las barras de tubo utilizadas en la longitud original de fornecimiento tienen que ser biseladas interior y exteriormente.

3.4 Marcar el tubo para tener una referencia de la correcta profundidad de introducción del tubo dentro del racor, para asegurar la superacion de la guarnición.

La tabla siguiente muestra la correcta dimension de riferimento (entre paréntesis los valores de las bajantes)

Dn	20	25	32	40	50	63
L(mm)	35 (31)	37 (35)	46	56	68	83

3.5 Lubricar la porción del tubo marcada.

Utilisar agua y jabon u otro lubricante compatible con en fluido transportado. Ante la menor duda pongase en contacto con nuestro servicio técnico



	<p style="text-align: center;">4. Montaje</p> <p>4.1 Introducir el tubo hasta el tope del racor, hasta alinearse con las marcas hechas, con la superficie exterior del anillo, de acuerdo con lo dispuesto en la imagen 2.</p> <p>4.2 Cerrar el anillo. <i>El cerramiento tiene que hacerse a mano; se asegura el sello hidráulico y el bloqueo axial del tubo.</i> <i>El bloqueo con llave permite la limitación de eventuales ligeras expansiones lineares ocasionadas por asentamientos.</i> <i>En todo caso, despues de una primera puesta en presion, se recomienda el control y un nuevo cerramiento de todos los anillos de la instalación.</i></p>
--	---

Advertencias y Recomendaciones

- a. Cuando se utilizan los racores para alta presión (PN70) siempre se recomienda el cerramiento de los anillos con llave, para limitar las mayores expansiones lineares causadas por los naturales asentamientos debidos a la mayor carga específica.
- b. La puesta en presión en la fase de ensayo tiene que alcanzar un valor de al menos 1,5 veces la presión máxima de servicio en una situación de seguridad absoluta de los obreros y de los equipos conectados. Estos equipos con eventuales presiones de servicio inferiores a las de ensayo de los tubos (por ejemplo, valvulas de séguridad, herramientas neumáticas, etc.) tienen que ser oportunamente aislados o desconectados de la instalación.
- c. Despues del ensayo o de la primera puesta en presión es oportuno comprobar el cerramiento de todos los anillos de los racores.
- d. El lubricante empleado para facilitar la introducción del tubo tiene que ser compatible con el fluido transportado.

Instrucciones de montaje de bajantes



Instrucciones de montaje de bajantes

1. Herramientas y materiales necesarios

1.1. Herramientas para la perforación del tubo: (Taladro y corona)



1.2. Herramienta para eliminar la rebaba interior del tubo: (Quitarebabas)



1.3. Herramienta para apretar el tornillo de bloque "4" y del tapón "6": (Llave allen de 6 mm o utilizar llave montada sobre carraca)



2. Esquema de los componentes de la bajante



1. Parte con derivación
2. Parte ciega
3. Arandela
4. Tornillo allen
5. Guarnición OR del tapón
6. Tapón
7. Guarnición
8. Arandela (no presente en algunas medidas)
9. Anillo de fijación
10. Tuerca de apriete

3. Ejemplos y soluciones de montaje de las bajantes



a



b

- a. Ejemplo de bajante directa: es la más sencilla y económica, pero no siempre es ejecutable por cuestión de alineación de la tubería principal con la pared. La condensación, eventualmente presente en la tubería principal, que transporta un gas fluido como es el aire, no se transmite a la bajante. Es conveniente que el conducto principal se realice con una adecuada pendiente para poder tener el tramo final mas bajo (para que pueda recoger y descargar el líquido condensado con el equipo adecuado) y la velocidad de flujo no supere los 6 metros/segundos.
- b. Ejemplo de bajante con codo a 90°. Elimina el problema de alineamiento de la tubería principal con la pared.

4. Montaje

4.1 Verificar que el tubo este en buen estado donde apoyará la guarnición.

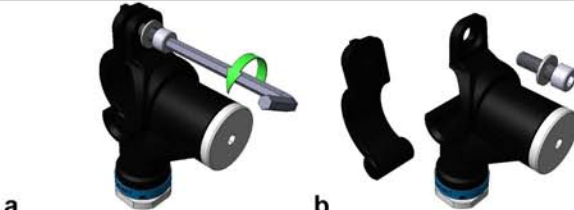






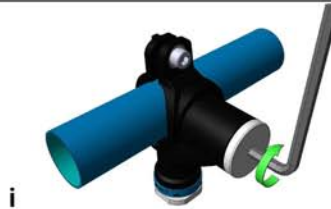
Cualquier pintura, arañazo, si no es profunda se puede eliminar con lija 300+600.

Profundos arañazos o abolladuras pueden eliminarse solo por mover la posición de la ascendencia o reemplazar la parte del tubo afectado.

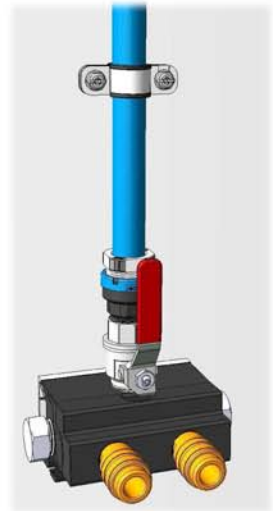
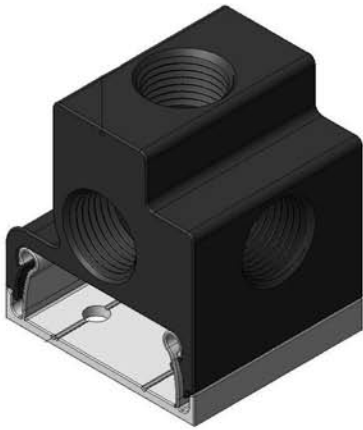
4.2 Verificar la correcta colocación de los componentes.

La bajante viene de fábrica ensamblada y debe ser desmontada solo en el momento de la instalación. En caso de que se desmonte accidentalmente, verificar que todos los componentes están correctamente posicionados tal y como indica la imagen del punto 2.

Instrucciones de montaje de bajantes

<p>4.3 Aflojar completamente el tornillo con la llave allen 4 (a) y separar la parte ciega 2 de la parte con derivación 1 desmontandola completamente.</p>	
<p>4.4 Colocar la parte con derivación 1 sobre el tubo y colocar la parte ciega 2 axialmente a lo largo de la bisagra hasta alinear los orificios del tornillo allen 4 (c).</p>	
<p>4.5 Coloque el tornillo allen 4 sin apretar totalmente y proceder al posicionamiento definitivo de la bajante (d).</p> <p>4.6 Apretar el tornillo allen 4 (e) definitivamente.</p>	
<p>4.7 Afloje el tapón 6 (f)</p>	
<p>4.8 Perforar el tubo mediante la corona de la medida adecuada al diámetro del tubo de la bajante (g):</p> <p>40= Ø19 (3/4")</p>  <p><i>La operación no dañará la rosca hembra del tapón, ya que los dientes de la corona no sobresalen mas de 1+1,5 mm</i></p>	
<p>4.9 Eliminar la rebaba producida por la perforación del tubo con la corona utilizando el quitarebabas (h).</p>	
<p>5.1 Colocar y apretar el tapón 6 con la llave allen de 6 mm (i). La bajante está preparada para el montaje del tubo de derivación (consultar las instrucciones de montaje del tubo)</p>	

Instrucciones de montaje del repartidor

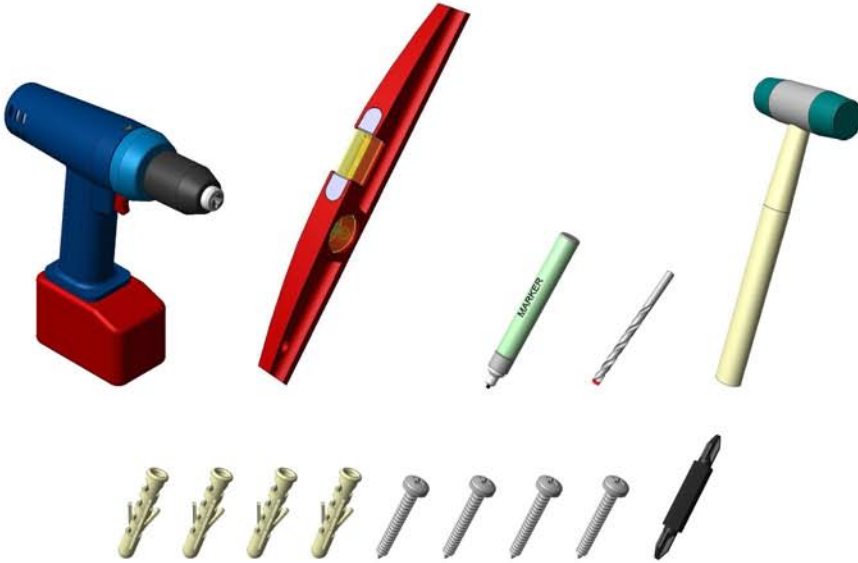


Instrucciones de montaje del repartidor

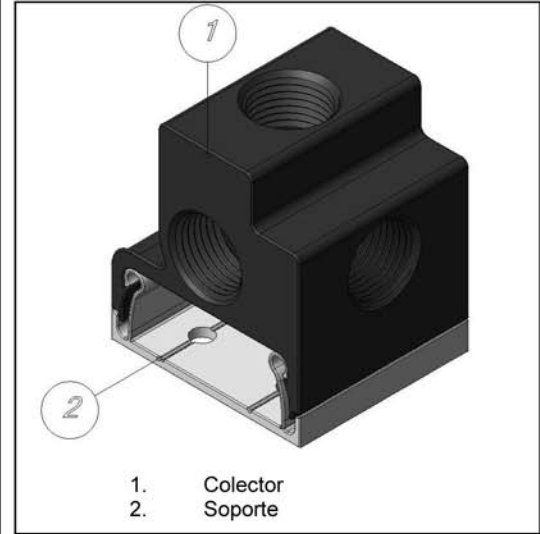
1. Herramientas y materiales necesarios

1.1. Herramientas para la fijación del repartidor

- 1.2. Taladro, niveles, marcador, broca de pared (si la fijación es en la pared), maza.
- 1.3. Tornillos autorroscantes (con cabeza de cruz) de diámetro máximo de 5,5 completo con sus tacos, en cantidades no inferiores a 4 + 4, punta de atornillar.



2. Componentes del repartidor



7 salidas



5 salidas



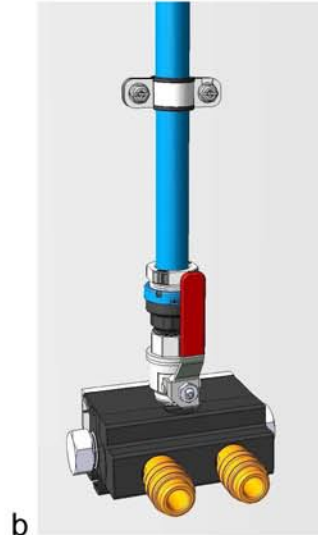
4 salidas



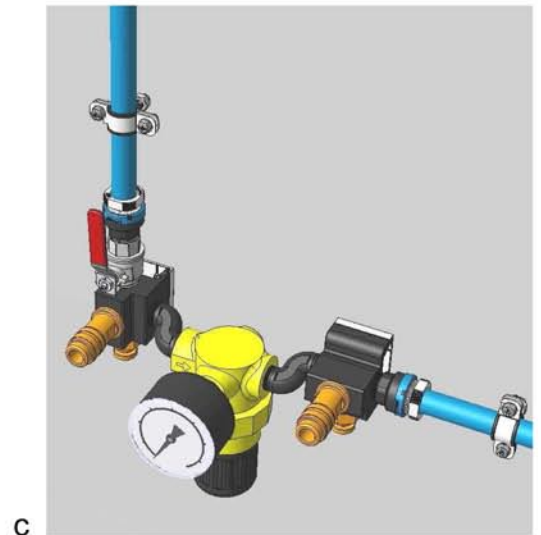
3. Algunos ejemplos y soluciones de montaje. El soporte puede suministrarse en barras de 1 mt, lo que permite soluciones modulares (d)



a



b



c



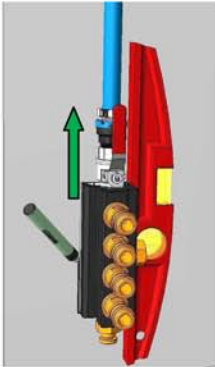
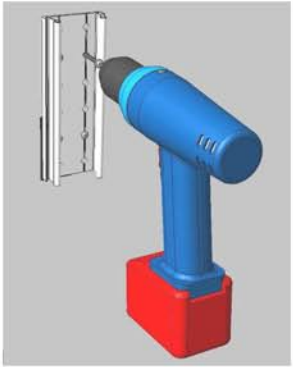
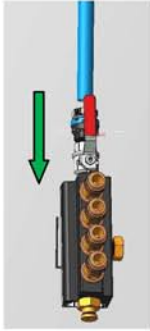
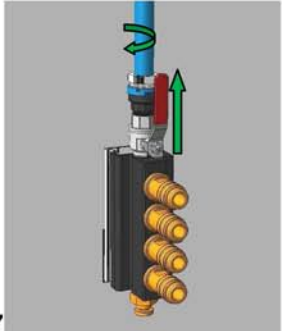
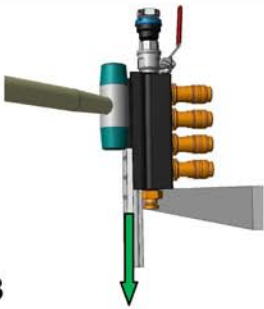
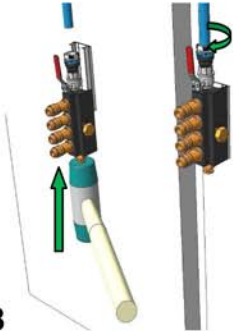
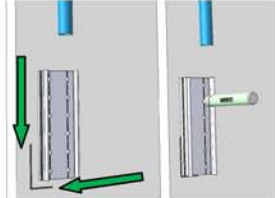
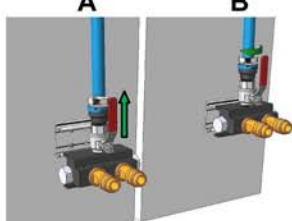
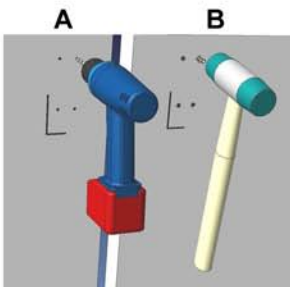

d



e

Instrucciones de montaje del repartidor

4. Montaje

<p>4.1 Monte en el tubo de derivación (Normalmente la bajante) el conjunto de conexiones + válvula y/o grupo de filtraje, habiendo aflojado la tuerca del racor de entrada.</p> <p>Trazar la posición teniendo en cuenta la alineación con el nivel.</p>		<p>4.6 Sujete el soporte a la pared y continúe con el montaje final siguiendo los procedimientos siguientes.</p>	
<p>4.2 Desmontar totalmente la pieza del tubo de derivación.</p>		<p>4.7 Montaje en posición vertical 1</p> <p>Realizar la plena introducción del repartidor en el tubo, apretar la tuerca y proceder a los anclajes como se muestra en la figura 10</p>	
<p>4.3 Tire hacia afuera completamente el soporte del repartidor. Para evitar lesiones en las manos, le recomendamos que utilice una maza de goma o plástico.</p>		<p>4.8 Montaje en posición vertical 2:</p> <p>Insertar el repartidor progresivamente con la maza como indica la figura 10. Insertar el tubo en el racor, ayudado si es necesario con la maza. Apretar la tuerca del racor de entrada.</p>	
<p>4.4 Colocar el soporte en el trazado previamente hecho (A) y ejecutar la marcación de la ubicación de los agujeros (B)</p>		<p>4.9 Montaje en posición horizontal:</p> <p>Introducir el repartidor en la tubería. Apretar la tuerca y proceder a introducir el repartidor en su anclaje, tal y como indica la figura 11.</p>	
<p>4.5 Realizar los agujeros (A) y colocar los tacos (B)</p>		<p>4.10 Acoplamiento en rotación; recomendable para las figuras 7 y 8</p> 	<p>4.11 Acoplamiento a presión, recomendado en la figura 9.</p> 