

























## **COMPRESOR TORNILLO VEGA 15-10 VS**

Código: V60SS97N1N264

Potencia (HP): 20Hp Potencia (KW): 15Kw Presión Máxima: 10 Bar

Aire real (Lts/min): 700 /1.850Lts/min

Presión (PSI): 145 PSI

**Alimentación:** 400V/TRIF/50Hz

 Rosca Conexion:
 3/4

 dbA:
 64 dB(A)

 Grupo:
 FS26

 Lubricado:
 Si

**Dimensiones:** 1200x700x1010

**Peso:** 264Kg

COMPRESOR TORNILLO BASE con CONTROL ELECTRONICO ETIV provisto de display con extensa gama de

mensajes y led de aviso de anomalias y funciones especiales. Correa Poly-V de elevada eficiencia,

ventilador centrifugo, panel pre-filtrado. **con variador de velocidad.** 

Display retroiluminado y mensajes multilingues. Funciones disponibles: temporizador semanal programable, mando a distancia, rearme automatico despues de interrupciones de alimentacion, planificacion de mantenimiento, registros de alarma, diagnosis multi-nivel, rele de secuencia de fases, para controlar el sentido de giro del grupo tornillo, etc...

Con REGULACION INVERTER (velocidad variable). La aplicacion de la tecnologia inverter permite mantener una presion de suministro constante, mediante el ajuste de la velocidad de rotacion del motor electrico, y por consiguiente, de la unidad de tornillo. El controlador electronico controla la frecuencia de salida del inversor acelerando o desacelerando el motor electrico, con el fin de mantener una presion de linea constante. Los beneficios inmediatos de esta solucion son la constante de la presion de la linea, la optimizacion del consumo de energia y un menor desgaste de los componentes mecanicos.

El empleo decorreas POLY-Vde elevada eficiencia mas el tensor mecanico simplifican las operaciones de tensado y garantizan a la correa practicamente el doble de vida respecto a una correa normal trapezoidal SPZ / X de las utilizadas normalmente.

Panel pre-filtrado.

Ventilador centrifugoaccionado bajo control termostatico

Facil mantenimiento