



COMPRESOR TORNILLO VEGA 15-10 VS

Código:	V60SS97N1N264
Potencia (HP):	20Hp
Potencia (KW):	15Kw
Presión Máxima:	10 Bar
Aire real (Lts/min):	700 /1.850Lts/min
Presión (PSI):	145 PSI
Alimentación:	400V/TRIF/50Hz
Rosca Conexión:	3/4
dbA:	64 dB(A)
Grupo:	FS26
Lubricado:	Si
Dimensiones:	1200x700x1010
Peso:	264Kg

COMPRESOR de TORNILLO con CONTROL ELECTRÓNICO ETIV

provisto de display con extensa gama de mensajes y LED de aviso de anomalías y funciones especiales. Con correa Poly-V de elevada eficiencia, ventilador centrífugo y panel pre-filtrado. **Con variador de velocidad.** Con display retroiluminado y mensajes multilingües. Entre sus funciones disponibles encontrará: temporizador semanal programable, mando a distancia, rearme automático después de interrupciones de alimentación, planificación de mantenimiento, registros de alarma, diagnóstico multi-nivel, relé de secuencia de fases, para controlar el sentido de giro del grupo tornillo, etc. Con REGULACION INVERTER (velocidad variable): la tecnología inverter permite mantener una presión de suministro constante, mediante el ajuste de la velocidad de rotación del motor eléctrico y, por consiguiente, de la unidad del tornillo. El controlador electrónico controla la frecuencia de salida del inversor acelerando o desacelerando el motor eléctrico, con el fin de mantener una presión de línea constante. Los beneficios inmediatos de esta solución son la constante de la presión de la línea, la optimización del consumo de energía y un menor desgaste de los componentes mecánicos.

El empleo de correas Poly-V, de elevada eficiencia, más el tensor mecánico, simplifican las operaciones de tensado y garantizan prácticamente el doble de vida de la correa respecto a una correa normal trapezoidal SPZ / X, que son las utilizadas normalmente.

Incluye panel de prefiltrado. Con ventilador centrífugo accionado bajo control termostático.

Fácil mantenimiento. Motores IE3 Premium Efficiency: los motores IE3 de alta eficacia, combinados con nuestros propios grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO2: una contribución importante a la protección del medio ambiente.

