



## COMPRESOR TORNILLO STAR 18.5-10-500

<b>Código:</b>	V83SV92N1N344
<b>Potencia (HP):</b>	25hp
<b>Potencia (KW):</b>	18,5kw
<b>Aire aspirado:</b>	2500lts/min
<b>Presión (Bar):</b>	10 bar
<b>Presión (PSI):</b>	145 psi
<b>Alimentación:</b>	400V/TRIF/50HZ
<b>Rosca Conexión:</b>	3/4
<b>Tipo Refrigerante:</b>	R134,a
<b>dbA:</b>	70db(A)
<b>Grupo:</b>	FS50TF
<b>Lubricado:</b>	Si
<b>Dimensiones:</b>	1980x750x1810
<b>Peso:</b>	635kg

**COMPRESOR de TORNILLO + CALDERA+ SECADOR + FILTROS con CONTROL ELECTRÓNICO ETIV** provisto de display con extensa gama de mensajes y LED de aviso de anomalías y funciones especiales. El **nivel sonoro más bajo del mercado** gracias al especial diseño de sus componentes.

Con display retroiluminado y mensajes multilingües. Entre sus funciones disponibles encontrará: temporizador semanal programable, mando a distancia, rearme automático después de interrupciones de alimentación, planificación de mantenimiento, registros de alarma, diagnóstico multi-nivel, relé de secuencia de fases, para controlar el sentido de giro del grupo tornillo, etc. Grupos tornillo de fabricación propia.

La correa Poly-V garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento.

Con ventilador centrífugo accionado bajo control termostático.

Fácil mantenimiento.

Radiador combinado con una gran superficie de refrigeración.

Secador frigorífico más un filtro Serie Q de 10 micrón y otro de Serie P de eliminación de aceite de 1 micrón.

Incluye panel de prefiltrado.

Motores IE3 Premium Efficiency: los motores IE3 de alta eficacia, combinados con nuestros propios grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO2: una contribución importante a la protección del medio ambiente.

