



## COMPRESOR TORNILLO SIRIO 56-10

<b>Código:</b>	V60BB92N1NA64
<b>Potencia (HP):</b>	75Hp
<b>Potencia (KW):</b>	55Kw
<b>Presión Máxima:</b>	10 Bar
<b>Aire real (Lts/min):</b>	8300Lts/min
<b>Presión (PSI):</b>	145 psi
<b>Alimentación:</b>	400V/TRIF/50HZ
<b>Rosca Conexión:</b>	2
<b>dbA:</b>	70 db (A)
<b>Grupo:</b>	FS 270
<b>Lubricado:</b>	Si
<b>Dimensiones:</b>	1800x1140x1860
<b>Peso:</b>	1340 Kg

**Compresor de tornillo base gama SIRIO** - Extras característicos de la tecnología Tornillo NUAIR: alto rendimiento volumétrico y fiabilidad, idóneos para un uso intensivo y continuo, óptima calidad del aire utilizado, proyectados y fabricados en Italia, bajo nivel de ruido, diseño compacto y fácil mantenimiento.

### COMPRESOR DE TORNILLO INSONORIZADO.

Con display retroiluminado y mensajes multilingües. Entre sus funciones disponibles encontrará: temporizador semanal programable, mando a distancia, rearme automático después de interrupciones de alimentación, planificación de mantenimiento, registros de alarma, diagnóstico multi-nivel, relé de secuencia de fases, para controlar el sentido de giro del grupo tornillo, etc. La correa Poly-V garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento.

El cartucho de doble etapa de filtración permite el uso en ambientes polvorientos.

La cabina está dotada de un panel de prefiltrado estándar que filtra el aire de refrigeración en la entrada. Componentes más limpios para una mayor duración de trabajo y mantenimientos más fáciles.

Óptima accesibilidad a los elementos internos, lo que facilita el mantenimiento ordinario.

Variador de velocidad solo disponible en los modelos SIRIO 56 (75HP) y SIRIO 75 (100HP) bajo demanda.

Motores IE3 Premium Efficiency: los motores IE3 de alta eficacia, combinados con nuestros propios grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO2: una contribución importante a la protección del medio ambiente.

