



### COMPRESOR TORNILLO SIRIO 16-10

Código:	V60NY92N1N164
Potencia (HP):	20Hp
Potencia (KW):	15Kw
Presión Máxima:	10 Bar
Aire real (Lts/min):	2050Lts/min
Presión (PSI):	145 psi
Alimentación:	400V/TRIF/50HZ
Rosca Conexión:	3/4
dbA:	68Db(A)
Grupo:	FS50TF
Lubricado:	Si
Dimensiones:	820x680x980
Peso:	234 Kg

### COMPRESOR DE TORNILLO INSONORIZADO BASE.

Características técnicas y extras que incorpora:

- Transmisión a correa poli-V que garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento.
- Control de tipo electromecánico ON / OFF, de sencilla utilización con y sin funcionamiento en vacío, lo que redunda en un mayor ahorro de energía.
- Ventilación independiente del motor eléctrico principal.
- Fácil descarga de la condensación.
- Elevada compactibilidad.
- Mínimo consumo energético.
- Muy silencioso.

Control electrónico ETMII, indica: presión de trabajo, horas de trabajo y carga, estado carga / vacío, temperatura del aceite, sentido de rotación.

\*4 avisos de mantenimiento. \*6 Avisos de alarma.

Los Grupos tornillos completamente diseñados y fabricados en Italia. Así como la valvula de aspiración y el bloque separador con valvula de mínima presión.

Optima accesibilidad a los elementos internos que permite un mantenimiento ordinario de gran sencillez.

La correa Poly-V garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento

Mantenimiento fácil: Los elementos internos son muy accesibles, para un rápido y fácil mantenimiento ordinario.

Motores IE3 Premium Efficiency: Los motores IE3 de alta eficiencia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratizar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO2: una contribución importante a la protección del medio ambiente.

