

















## **COMPRESOR TORNILLO SIRIO 15-10**

V60NQ92N1N164 Código:

Potencia (HP): 20hp Potencia (KW): 15kw Presión Máxima: 10 Bar Aire real (Lts/min): 1850 Lts/min Presión (PSI): 145 psi

Alimentación: 400V/TRIF/50HZ

**Rosca Conexion:** 3/4 dbA: 70db(A) **Grupo:** FS26TF Lubricado: Si

**Dimensiones:** 820x680x980 Peso: 220 kg

## COMPRESOR DE TORNILLO INSONORIZADO BASE.

Caracteristicas tecnicas y extras que incorpora:Transmision a correa poli-V que garantiza

una larga duracion y minimo mantenimiento; Control de tipo electromecanico ON / OFF, de sencilla utilizacion con y sin funcionamiento en vacio, lo que redunda en un mayor ahorro de energia;

Ventilacion independiente del motor electrico principal; Facil descarga de la condensacion;

Elevada compactabilidad; Minimo consumo energetico; Muy silencioso:

Control electronico ETMII, indica: presion de trabajo, horas de trabajo y carga, estado carga / vacio, temperatura del aceite, sentido de rotacion. \*4 avisos de mantenimiento. \*6 Avisos de alarma.

Los Grupos tornillos completamente disenados y fabricados en Italia. Asi como la valvula de aspiracion y el bloque separador con valvula de minima presion.

Optima accesibilidad a los elementosinternos que permite un mantenimiento ordinario de gran sencillez.

La correa Poly-V garantiza una larga duracion y minimo mantenimiento

Mantenimiento facil: Los elementos internos son muy accesibles, para un rapido y facil mantenimiento ordinario.

Motores IE3 Premium Efficiency:Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energia. Ademas, los motores IE3 reducen las emisiones de CO2: una contribuccion importante a la proteccion del medio ambiente.