



COMPRESOR TORNILLO SIRIO 15-10

Código:	V60NQ92N1N164
Potencia (HP):	20hp
Potencia (KW):	15kw
Presión Máxima:	10 Bar
Aire real (Lts/min):	1850 Lts/min
Presión (PSI):	145 psi
Alimentación:	400V/TRIF/50HZ
Rosca Conexión:	3/4"
dbA:	70db(A)
Grupo:	FS26TF
Lubricado:	Si
Dimensiones:	820x680x980
Peso:	220 kg

COMPRESOR DE TORNILLO INSONORIZADO BASE. Las características técnicas y extras que incorpora son: **transmisión a correa poli-V**, **control electrónico ETMII**, ventilación independiente del motor eléctrico principal, fácil descarga de la condensación, elevada compactibilidad, mínimo consumo energético y muy silencioso.

Con control electrónico ETMII, que indica: presión de trabajo, horas de trabajo y carga, estado carga / vacío, temperatura del aceite y sentido de rotación. *4 avisos de mantenimiento. *6 Avisos de alarma.

Los grupos tornillo, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con válvula de mínima presión, están completamente diseñados y fabricados en Italia.

Óptima accesibilidad a los elementos mecánicos internos, lo cual facilita el mantenimiento rutinario. La correa Poly-V garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento.

Mantenimiento fácil: los elementos internos son muy accesibles, para un rápido y fácil mantenimiento ordinario.

Motores IE3 Premium Efficiency: los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, estos motores reducen las emisiones de CO2: una contribución importante a la protección del medio ambiente.

