



## COMPRESOR TORNILLO SIRIO 15-10

<b>Código:</b>	V60NQ92N1N164
<b>Potencia (HP):</b>	20hp
<b>Potencia (KW):</b>	15kw
<b>Presión Máxima:</b>	10 Bar
<b>Aire real (Lts/min):</b>	1850 Lts/min
<b>Presión (PSI):</b>	145 psi
<b>Alimentación:</b>	400V/TRIF/50HZ
<b>Rosca Conexión:</b>	3/4"
<b>dbA:</b>	70db(A)
<b>Grupo:</b>	FS26TF
<b>Lubricado:</b>	Si
<b>Dimensiones:</b>	820x680x980
<b>Peso:</b>	220 kg

COMPRESOR DE TORNILLO INSONORIZADO BASE. Las características técnicas y extras que incorpora son: **transmisión a correa poli-V, control electrónico ETMII**, ventilación independiente del motor eléctrico principal, fácil descarga de la condensación, elevada compactibilidad, mínimo consumo energético y muy silencioso.

Con control electrónico ETMII, que indica: presión de trabajo, horas de trabajo y carga, estado carga / vacío, temperatura del aceite y sentido de rotación. \*4 avisos de mantenimiento. \*6 Avisos de alarma.

Los grupos tornillo, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con válvula de mínima presión, están completamente diseñados y fabricados en Italia.

Óptima accesibilidad a los elementos mecánicos internos, lo cual facilita el mantenimiento rutinario. La correa Poly-V garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento.

Mantenimiento fácil: los elementos internos son muy accesibles, para un rápido y fácil mantenimiento ordinario.

Motores IE3 Premium Efficiency: los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, estos motores reducen las emisiones de CO2: una contribución importante a la protección del medio ambiente.

