



## COMPRESOR TORNILLO DBS 11-10-270 ES

<b>Código:</b>	V91NM92FDR171
<b>Potencia (HP):</b>	15Hp
<b>Potencia (KW):</b>	11Kw
<b>Caldera (Lts):</b>	270Lt
<b>Aire real (Lts/min):</b>	1500Lts/min
<b>Presión (PSI):</b>	145 psi
<b>Alimentación:</b>	400V/TRIF/50HZ
<b>Rosca Conexión:</b>	3/4
<b>dbA:</b>	69db(A)
<b>Grupo:</b>	FS26
<b>Lubricado:</b>	Si
<b>Dimensiones:</b>	1580x700x1630
<b>Peso:</b>	395Kg

**Compresor de tornillo con secador sobre caldera de 270 lts.** Con extras característicos de la tecnología Tornillo NUAIR: alto rendimiento volumétrico y fiabilidad, idóneos para un uso intensivo y continuo. Óptima calidad del aire utilizado, proyectados y fabricados por nosotros. Bajo nivel de ruido, diseño compacto y fácil mantenimiento.

Control electrónico ETMII, indica: presión de trabajo, horas de trabajo y carga, estado carga / vacío, temperatura del aceite y el sentido de rotación. Cuadro estrella-triángulo. \* 4 avisos de mantenimiento. \*6 avisos de alarma.

Los grupos tornillo están completamente diseñados y fabricados en Italia.

Ventilador centrífugo, controlado termostáticamente para una refrigeración ideal, manteniendo un bajo nivel sonoro.

La correa Poly-V garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento.

Mantenimiento fácil: los elementos internos son muy accesibles, para un rápido y fácil mantenimiento ordinario.

Con secador frigorífico incorporado.

Motores IE3 Premium Efficiency: los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, estos motores reducen las emisiones de CO2: una contribución importante a la protección del medio ambiente.
