



## COMPRESOR TORNILLO DBS 11-10-270 ES

<b>Código:</b>	V91NM92FDR171
<b>Potencia (HP):</b>	15Hp
<b>Potencia (KW):</b>	11Kw
<b>Caldera (Lts):</b>	270Lt
<b>Aire real (Lts/min):</b>	1500Lts/min
<b>Presión (PSI):</b>	145 psi
<b>Alimentación:</b>	400V/TRIF/50HZ
<b>Rosca Conexión:</b>	3/4
<b>dbA:</b>	69db(A)
<b>Grupo:</b>	FS26
<b>Lubricado:</b>	Si
<b>Dimensiones:</b>	1580x700x1630
<b>Peso:</b>	395Kg

**Compresor de tornillo con secador sobre caldera de 270lts.** Extras característicos de la tecnología Tornillo NUAIR: Alto rendimiento volumetrico, fiabilidad, idoneos para un uso intensivo y continuo, optima calidad del aire utilizado, proyectados y fabricados por nosotros, bajo nivel de ruido, diseño compacto y facil mantenimiento.

Compresor de tornillo con secador sobre caldera de 270lts. Extras característicos de la tecnología Tornillo NUAIR: Alto rendimiento volumetrico, fiabilidad, idoneos para un uso intensivo y continuo, optima calidad del aire utilizado, proyectados y fabricados por nosotros, bajo nivel de ruido, diseño compacto y facil mantenimiento.

Control electrónico ETMII, indica: presión de trabajo, horas de trabajo y carga, estado carga / vacío, temperatura del aceite, sentido de rotación. Cuadro estrella triangular. \*4 avisos de mantenimiento. \*6 Avisos de alarma.

Los Grupos tornillos completamente diseñados y fabricados en Italia.

Ventilador centrífugo.

La correa Poly-V garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento

Facil mantenimiento.

Secador frigorífico.

Motores IE3 Premium Efficiency: Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO2: una contribución importante a la protección del medio ambiente
