



### COMPRESOR PISTÓN NB7/7,5/500 FT NUAIR 15BAR

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| <b>Código:</b>         | N7TN801NUA103   |
| <b>Potencia (HP):</b>  | 7.5hp           |
| <b>Potencia (KW):</b>  | 5.5 kw          |
| <b>Caldera (Lts):</b>  | 500 lts         |
| <b>Presión Máxima:</b> | 15 bar          |
| <b>Aire aspirado:</b>  | 705 lts/min     |
| <b>Presión (PSI):</b>  | 188 psi         |
| <b>Alimentación:</b>   | 400V/TRIF/50 HZ |
| <b>Rosca Conexion:</b> | 3/4             |
| <b>Grupo:</b>          | NB 7            |
| <b>Cilindros:</b>      | 2               |
| <b>Etapas:</b>         | 2               |
| <b>Lubricado:</b>      | si              |
| <b>Dimensiones:</b>    | 2080x700x1450   |
| <b>Peso:</b>           | 285kg           |

Compresor de pistón de doble etapa de elevada fiabilidad, con cilindro de fundición. Amplia superficie de ventilación para una mejor refrigeración. Para trabajos que necesiten hasta **15 bar** de presión.

Grupo cabezal de doble etapa con cilindro de hierro dotado de amplios colectores entre etapas y posterior aleteado para mayor refrigeración.

Filtro de aspiración de grandes dimensiones estudiado para reducir el sonido y optimizar el rendimiento del compresor.

Tubo colector diseñado para mejorar la refrigeración del aire a la entrada de la caldera.

Robusto protector de correas de plástico que protege todas las partes en movimiento y, gracias a su diseño, incrementa la ventilación sobre el cabezal.

