



## COMPRESOR PISTÓN NB7/7,5/500 FT NUAIR 15BAR

<b>Código:</b>	N7TN801NUA103
<b>Potencia (HP):</b>	7.5hp
<b>Potencia (KW):</b>	5.5 kw
<b>Caldera (Lts):</b>	500 lts
<b>Presión Máxima:</b>	15 bar
<b>Aire aspirado:</b>	705 lts/min
<b>Presión (PSI):</b>	188 psi
<b>Alimentación:</b>	400V/TRIF/50 HZ
<b>Rosca Conexion:</b>	3/4
<b>Grupo:</b>	NB 7
<b>Cilindros:</b>	2
<b>Etapas:</b>	2
<b>Lubricado:</b>	si
<b>Dimensiones:</b>	2080x700x1450
<b>Peso:</b>	285kg

Compresor de pistón de doble etapa de elevada fiabilidad, con cilindro de fundición. Amplia superficie de ventilación para una mejor refrigeración. Para trabajos que necesiten hasta **15 bar** de presión.

Grupo cabezal de doble etapa con cilindro de hierro dotado de amplios colectores entre etapas y posterior aleteado para mayor refrigeración.

Filtro de aspiración de grandes dimensiones estudiado para reducir el sonido y optimizar el rendimiento del compresor.

Tubo colector diseñado para mejorar la refrigeración del aire a la entrada de la caldera.

Robusto protector de correas de plástico que protege todas las partes en movimiento y, gracias a su diseño, incrementa la ventilación sobre el cabezal.

