

COMPRESOR PISTÓN NB7/7,5/500 FT AP NUAIR 15BAR

Código:	N7TN801NUA103
Potencia (HP):	7.5hp
Potencia (KW):	5.5 kw
Caldera (Lts):	500 lts
Presión Máxima:	15 bar
Aire aspirado:	705 lts/min
Presión (PSI):	188 psi
Alimentación:	400V/TRIF/50 HZ
Rosca Conexion:	3/4
Grupo:	NB 7
Cilindros:	2
Etapas:	2
Lubricado:	si
Dimensiones:	2080x700x1450
Peso:	285kg





















Compresor de pistón de doble etapa de elevada fiabilidad, con cilindro de fundición. Amplia superficie de ventilación para una mejor refrigeración. Para trabajos que necesiten hasta **15 bar** de presión.
Grupo cabezal de doble etapa con cilindro de hierro dotado de amplios colectores entre etapas y posterior aleteado para mayor refrigeración.
Filtro de aspiración de grandes dimensiones estudiado para reducir el sonido y optimizar el rendimiento del compresor.
Tubo colector diseñado para mejorar la refrigeración del aire a la entrada de la caldera.
Robusto protector de correas de plástico que protege todas las partes en movimiento y, gracias a su diseño, incrementa la ventilación sobre el cabezal.
Patas antivibración de gran tamaño que procuran una mayor estabilidad durante el funcionamiento.