



### COMPRESOR PISTÓN DST 101/8/6 STANLEY FATMAX

<b>Código:</b>	B2BL104STF564
<b>Potencia (HP):</b>	1Hp
<b>Potencia (KW):</b>	0,75 KW
<b>Caldera (Lts):</b>	6 Lts
<b>Presión Máxima:</b>	8 Bar
<b>Aire aspirado:</b>	105 Lts/min
<b>Presión (PSI):</b>	116 Psi
<b>Alimentación:</b>	230V/MONO/50HZ
<b>dbA:</b>	59 db(A)
<b>Grupo:</b>	OL-100
<b>Cilindros:</b>	2
<b>Etapas:</b>	1
<b>Lubricado:</b>	No
<b>Dimensiones:</b>	370x370x375
<b>Peso:</b>	17,2 Kg
<b>Código de barras:</b>	8016738768770

Compresor sin aceite silencioso. Cabezal con motor de bajas revoluciones con doble pistón, extremadamente silencioso. Elevado rendimiento y gran fiabilidad. Robusta carcasa de plástico que protege por completo el cabezal. Panel de control completo y compacto. Pie antivibratorio de gran tamaño para una mejor estabilidad.

Panel de control de fácil lectura, regulador por puntos y doble manómetro para la presión del depósito y la presión de salida a la herramienta neumática.

Interruptor ON / OFF

Purgador de bola, para evitar obstrucciones en la salida de condensados.

Gran estabilidad gracias a su diseño y sus pies anti-vibratorios.

