



SECADOR FRIGORÍFICO DSI 150

Código:	DSI00150
Potencia (HP):	360 w
Presión Máxima:	16 bar
Caudal (Lts/min):	2.500 lts/min
Alimentación:	230V/MONO/50HZ
Rosca Conexion:	1" H
Caída presión:	0.14Bar
Tipo Refrigerante:	R513A
Dimensiones:	396x462x536
Peso:	27 kg

Los secadores DSI cuentan con un sistema de gestión eléctrica con doble sonda de temperatura, que regula el punto de rocío y la presión de condensación, manteniendo una relación calidad-precio óptima. El intercambiador de calor ha sido diseñado para proporcionar el máximo rendimiento y la caída de presión mínima.

La gama de productos DSI cumplirá las necesidades de sus clientes más exigentes, consiguiendo una relación calidad-precio óptima. El campo de aplicaciones de la serie DSI comprende desde la pequeña empresa a la industria.

El desarrollo de la serie DSI cuenta con total respeto hacia el medio ambiente mediante el uso de gases eco-compatibles y materiales reciclables. Eso es debido al uso de R513a, que es un gas refrigerante de muy bajo Potencial de Calentamiento Global. Condiciones de referencia estándar ISO 7183: T.^a ambiente: 25°C, presión del aire en ingreso a 7 bar y punto de rocío 3°C.

Cuenta con ventilador axial, válvula solenoide temporizada para el drenaje de descarga de condensado y grupo intercambiador de calor de aluminio. Ideal para instalaciones interiores.

