



### SECADOR FRIGORÍFICO DGO 660

|                           |                |
|---------------------------|----------------|
| <b>Código:</b>            | DGO00660       |
| <b>Potencia (HP):</b>     | 2.090 w        |
| <b>Presión Máxima:</b>    | 16 bar         |
| <b>Caudal (Lts/min):</b>  | 11.000 lts/min |
| <b>Alimentación:</b>      | 230V/MONO/50HZ |
| <b>Rosca Conexion:</b>    | 2" H           |
| <b>Caída presión:</b>     | 0.14Bar        |
| <b>Tipo Refrigerante:</b> | R513A          |
| <b>Dimensiones:</b>       | 675x716x1559   |
| <b>Peso:</b>              | 164 kg         |

Los secadores DGO cuentan con un sistema de gestión eléctrica con doble sonda de temperatura, que regula el punto de rocío y la presión de condensación, manteniendo una relación calidad-precio óptima. El intercambiador de calor ha sido diseñado para proporcionar el máximo rendimiento y la caída de presión mínima.

La gama de productos DGO cumplirá las necesidades de sus clientes más exigentes, consiguiendo una relación calidad-precio óptima. El campo de aplicaciones de la serie DGO comprende desde la pequeña empresa a la industria.

El desarrollo de la serie DGO cuenta con total respeto hacia el medio ambiente mediante el uso de gases eco-compatibles y materiales reciclables. Eso es debido al uso de R513a, que es un gas refrigerante de muy bajo Potencial de Calentamiento Global. Condiciones de referencia estándar ISO 7183: T.<sup>a</sup> ambiente: 25°C, presión del aire en ingreso a 7 bar y punto de rocío 3°C.

Cuenta con ventilador axial, válvula solenoide temporizada para el drenaje de descarga de condensado y grupo intercambiador de calor de aluminio. Ideal para instalaciones interiores.

