



Compresor de piston

Aire producido

75% del aire aspirado

La tecnología de los compresores rotativos rentabiliza el aire aspirado, ahorrando ese porcentaje en costo energético.

Aire producido

decreciente

El continuo rozamiento de los pistones produce un desgaste, el compresor de pistón consume siempre la misma energía eléctrica pero cada vez produce menos aire.

Los compresores de tornillo, al carecer sus alabes de rozamiento no existe desgaste produciendo siempre el mismo aire.

Marcha en vacio

Arranque – paro

En los compresores de tornillo podemos regular el tiempo de marcha en vacio, (funcionamiento del compresor sin que haya producción de aire): ahorra arranques del motor, por consiguiendo sus picos de consumo eléctrico, abaratando así el coste de luz.

Nivel sonoro

85-90 dB(A)

La ausencia de rozamiento en los alabes del grupo tornillo, el menor número de arranques, la carcasa insonorizante, menor vibración ... nos reduce considerablemente el nivel sonoro en los compresores de tornillo.

Funcionamiento

50% en carga 50% parado

El compresor de pistón limita el tiempo de funcionamiento debido a su necesidad de descansar para refrigerarse, los compresores de pistón que no se detienen cada espacios cortos de tiempo son muy susceptibles de anomalías producidas por la temperatura excesiva en el cabezal, especialmente las juntas o la placa de válvulas. El compresor de tornillo nos permite largos periodos de funcionamiento sin descanso ya que poseen un circuito de refrigeración de aceite. Esto nos permite rentabilizar todo el rendimiento que el compresor puede producir.

Proteccion

Térmico motor principal

El compresor de tornillo incorpora múltiples protecciones, reduciendo anomalías, ahorrándonos así costosas reparaciones.

Temperatura final del aire

75°C + temp. Ambiente

Los compresores de tornillo incorporan un refrigerador de aire que enfria el aire en la salida, ayuda considerablemente en la posterior condensación de agua.

Panel control

Sin panel control

Gestiona todas las funciones del compresor de tornillo, ofreciendo en cada momento la información necesaria para la correcta utilización y el adecuado mantenimiento.



Compresor TORNILLO

95% del aire aspirado



Igual al primer día



Marcha en vacio



62-70 dB(A)



Hasta el 100 % en carga



**Térmico motor principal
Alta temperatura aire-aceite
Sensor de rotación...**



20°C + temp. ambiente



Con panel control

